



CERTIFICACIÓN:

JIMENA ARISTIZABAL LOPEZ identificada con la cédula de ciudadanía N°30.405.582, en calidad de Representante Legal de la **CORPORACION IPS UNIVERSTIARA DE CALDAS**, dando cumplimiento a lo señalado en el artículo 1.2.1.5.2.3. del DUT 1625 de 2016 (adicionado por el decreto 2150 de 2017) certifican que:

- La **CORPORACION IPS UNIVERSITARIA DE CALDAS** ha cumplido con las disposiciones establecidas en el Título VI del Libro Primero del Estatuto Tributario y con las indicaciones del Decreto Único Tributario 1625 de 2016 (adicionado por el decreto 2150 de 2017)
- La **CORPORACION IPS UNIVERSITARIA** cumplirá con el deber formal de presentar su declaración de renta del año gravable 2018 antes de su vencimiento y una vez la Dirección de Impuestos y Aduanas Nacionales dispongan de los medios requeridos para realizarlo.

Para los fines correspondientes, se firma en la ciudad de Manizales a los 27 días del mes de marzo de 2019.

JIMENA ARISTIZABAL LOPEZ
Representante Legal